

mercoledì 28 giugno  
**LA QUATTORDICESIMA DOMENICA  
DEL TEMPO ORDINARIO \***

sabato 1 e domenica 2 luglio  
**LA SIRENETTA**

mercoledì 5 luglio  
**LA COSPIRAZIONE DEL CAIRO \***

sabato 8 e domenica 9 luglio  
**AIR - LA STORIA DEL GRANDE SALTO**

mercoledì 12 luglio  
**RITORNO A SEUL \***

sabato 15 e domenica 16 luglio  
**SPIDER MAN:  
ACROSS THE SPIDER-VERSE**

mercoledì 19 luglio  
**SCORDATO \***

sabato 22 e domenica 23 luglio  
**EMILY \***

mercoledì 26 luglio  
**DALILAND \***

sabato 29 e domenica 30 luglio  
**ELEMENTAL**

mercoledì 2 agosto  
**L'INNAMORATO, L'ARABO  
E LA PASSEGGIATRICE \***

sabato 5 e domenica 6 agosto  
**INDIANA JONES  
E IL QUADRANTE DEL DESTINO**

mercoledì 9 agosto  
**EMPIRE OF LIGHT**

sabato 12 e domenica 13 agosto  
**BARBIE**

mercoledì 16 agosto  
**DONNE SULL'ORLO  
DI UNA CRISI DI NERVI \***

con il supporto di



**CAMPO SPORTIVO COMUNALE**  
Via Gorizia - Osnago

INIZIO PROIEZIONI ORE 21.30

INTERO € 6,00  
RIDOTTO (ragazzi 5-10 anni - over65) € 4,00  
CINECARNET 5 INGRESSI € 24,00



PER I FILM ITALIANI ED EUROPEI CON \*  
INGRESSO € 3,50  
grazie al contributo straordinario  
del Ministero della Cultura

con impianto digitale  
DCINEMA e DOLBY SURROUND

ampio parcheggio

in caso di maltempo la proiezione verrà effettuata  
in Sala Sironi allo stesso orario

COMUNE DI OSNAGO [www.osnago.net](http://www.osnago.net)

SALA CINE-TEATRO DON G. SIRONI  
[www.parcocchiaosnago.it](http://www.parcocchiaosnago.it)  
tel. 039.58.093 (segreteria telefonica)  
mob. 349.66.28.908

BARZ AND HIPPO [www.barzandhippo.com](http://www.barzandhippo.com)  
tel. 02.953.39.774 - mob. 348.26.66.090

La programmazione potrebbe subire variazioni  
per cause indipendenti dalla volontà degli organizzatori.



SALA CINE-TEATRO DON G. SIRONI  
Centro Parrocchiale Osnago

Comune di  
Osnago



**E PER TETTO  
UN CIELO DI STELLE**  
Il cinema all'aperto di Osnago

**DICIANNOVESIMA EDIZIONE - 2023**  
28 giugno - 16 agosto

Campo Sportivo Comunale  
Via Gorizia, Osnago

mercoledì, sabato e domenica - ore 21.30

con la collaborazione di

[barz and hippo.com](http://barzandhippo.com)

mercoledì 28 giugno  
**LA QUATTORDICESIMA DOMENICA  
DEL TEMPO ORDINARIO \***



*di Pupi Avati*  
Bologna, anni 70. Marzio, Samuele e Sandra sono giovanissimi e ognuno ha un suo sogno da realizzare. La musica, la moda, o forse la carriera. I due ragazzi, amici per la pelle, fondano il gruppo musicale *1 Leggenda* e sognano il successo. Ma il futuro è pieno di sorprese e imprevisti.

sabato 1 e domenica 2 luglio  
**LA SIRENETTA**  
*di Rob Marshall*



Trasposizione in live-action del classico d'animazione Disney del 1989, ispirato alla fiaba di Hans Christian Andersen. Ariel è una sirenetta ribelle dotata di una bellissima e melodiosa voce, figlia più giovane di Re Tritone. Incantata dal mondo terrestre, nutre un forte desiderio di scoprire cosa c'è al di là dell'acqua. Durante una delle sue esplorazioni, si imbatte in Eric, un giovane e bel principe, da cui rimane affascinata.

mercoledì 5 luglio  
**LA CONSPIRAZIONE DEL CAIRO \***  
*di Tarik Saleh*



Adam, figlio di un pescatore analfabeta, ottiene una borsa di studio per l'Università Al-Azhar del Cairo. Poco dopo il suo arrivo il Grande Imam muore e si pone il problema della sua successione. Nella disputa che segue viene chiamato il Colonnello Ibrahim, ambigua figura che non disdegna mezzi di persuasione assai poco leciti. E in mezzo a questo crocevia finirà proprio Adam, come recluta innocente.

sabato 8 e domenica 9 luglio  
**AIR - LA STORIA DEL GRANDE SALTO**  
*di Ben Affleck*



L'incredibile impresa della squadra non convenzionale di un giovane Michael Jordan che, mettendo in gioco il proprio futuro, compie una scommessa decisiva, la visione senza compromessi di una madre che conosce il valore dell'immenso talento di suo figlio e il fenomeno del basket, diventato poi il più grande di tutti i tempi.

mercoledì 12 luglio  
**RITORNO A SEOUL \***  
*di Davy Chou*



Freddie è una ragazza verticinquenne nata in Corea del Sud e adottata da genitori francesi. Arriva a Seul per sbaglio dopo che il suo volo per Tokyo viene cancellato. Qui incontra Tena, la receptionist dell'hotel, e inizia la ricerca per rintracciare la sua famiglia biologica e riconnettersi alle sue origini. Ma trova un mondo sconosciuto e inizia un inatteso viaggio nel viaggio.

sabato 15 e domenica 16 luglio  
**SPIDER MAN: ACROSS THE SPIDER-VERSE**  
*un film d'animazione Marvel*



Miles Morales trova più difficile affrontare i propri genitori che combattere contro i malviventi di turno. Elaborata la morte dello zio Aaron, è combattuto tra la vita da eroe mascherato e quella da brillante studente. Ma presto intraprenderà un'epica avventura che lo porterà nel multiverso per unire le forze con Gwen Stacy e una nuova squadra di supereroi.

mercoledì 19 luglio  
**SCORDATO \***  
*di Rocco Papaleo*



Orlando è un mite accordeoista di pianoforti, tormentato da dolori alla schiena. Un giorno incontra Olga, fisioterapista appassionata di canto che gli chiede di vedere una sua foto da giovane per aiutarlo a risolvere la sua contrattura "emotiva". Il risultato sarà un viaggio nel passato, carico di ferite e rapporti rimasti sospesi.

sabato 22 e domenica 23 luglio  
**EMILY \***  
*di Frances O'Connor*



Cosa si nasconde dietro la creazione di un capolavoro? Influenzata dalla morte della madre e dalla situazione familiare, Emily è incessantemente alla ricerca della libertà: l'appassionante vita di Emily Brontë, mentre trova la sua voce letteraria e scrive uno dei più importanti classici della letteratura, *Cime tempestose*.

mercoledì 26 luglio

**DALILAND \***  
*di Mary Harron*



Un frammento breve ma essenziale della vita del maestro del surrealismo Salvador Dalí, allorquando, settantenne ma ancora sulla cresta dell'onda, vive la sua serenità alla stregua di una rockstar; in quel di New York, nella prima metà degli anni Settanta. Dietro il successo esibito, però, si celano angosce e segreti.

sabato 29 e domenica 30 luglio  
**ELEMENTAL**  
*un film d'animazione Disney-Pixar*



In una città cosmopolita convivono le creature dei quattro elementi: terra, aria, fuoco e acqua. Una ragazza di fuoco, agile, dal carattere fiammante e dalle battute incendiarie, incontra un pacioso ragazzo d'acqua, che ama seguire il flusso delle cose e prendere la vita come viene. Il film Pixar forse più apertamente romantico di sempre, sull'amore tra due opposti e sull'integrazione tra culture diverse.

mercoledì 2 agosto  
**L'INNAMORATO, L'ARABO  
E LA PASSEGGIATRICE \***  
*di Alain Guiraud*



A Clermont-Ferrand un attentato porta lo scompiglio fra gli abitanti. Tra questi c'è Médéric, modesto impiegato innamorato di Isadora, prostituta di mezza età sposata con un uomo possessivo. Quando alla sua porta si presenta Selim, giovane serzateo che potrebbe essere coinvolto nell'attentato, Médéric lo accoglie. È l'inizio di una grandola di personaggi e situazioni imprevedute.

sabato 5 e domenica 6 agosto  
**INDIANA JONES  
E IL QUADRANTE DEL DESTINO**  
*di James Mangold*



Nei frenetici giorni dell'Allunaggio, un Indiana Jones accusato con Marion e prossimo al ritiro sta per appendere la frusta al chiodo, quando viene coinvolto dalla sua figliocchia in una nuova avventura intorno al mondo, per intercettare un oggetto in grado di cambiare il pianeta "per il meglio".

mercoledì 9 agosto

**EMPIRE OF LIGHT**  
*di Sam Mendes*



Nell'Inghilterra degli anni Ottanta Hilary e Stephen lavorano in un vecchio e meraviglioso cinema, sito sulla costa meridionale. Hilary (Olivia Colman) cerca di combattere i suoi disturbi con il litio prescritto dal suo medico e intrattenendo una relazione con il suo capo sposato, Donald (Colin Firth). Stephen, invece, si ritrova a essere vittima di pregiudizi da parte dei suoi concittadini a causa del colore della sua pelle.

sabato 12 e domenica 13 agosto  
**BARBIE**  
*di Greta Gerwig*



Barbie vive nel fantastico mondo di Barbie Land. Vivere qui significa non solo abitare nel luogo perfetto, ma essere anche perfetti, e Barbie non lo è: perciò viene cacciata e, senza un posto dove andare, parte per il mondo umano in cerca della vera felicità.

mercoledì 16 agosto  
**DONNE SULL'ORLO  
DI UNA CRISI DI NERVI \***  
*di Pedro Almodóvar*



versione restaurata 2021  
Pepe (Carmen Maura) viene lasciata da Ivan (Antonio Banderas) con un messaggio sulla segreteria. Da lui aspetta un bambino ed è pronta a dargli la caccia. Intanto si trova a dover ospitare Candela, un'amica ricercata dalla polizia, mentre in casa sta per arrivare Lucia, l'ex moglie di Ivan, in cerca dell'uomo con l'intento di vendicarsi di lui...



PER I FILM ITALIANI  
ED EUROPEI CON \*

INGRESSO € 3,50

grazie al contributo straordinario  
del Ministero della Cultura